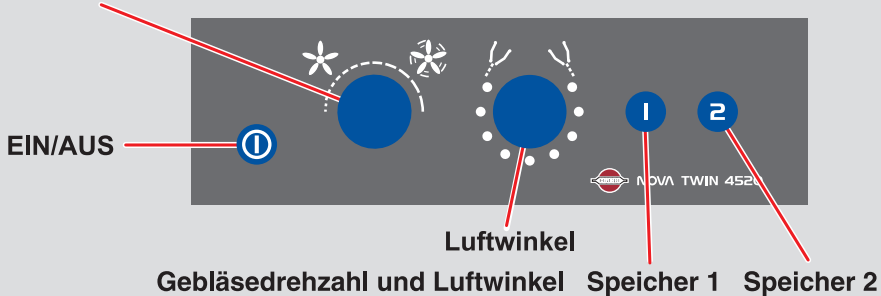


Gebläsedrehzahl TWIN modul



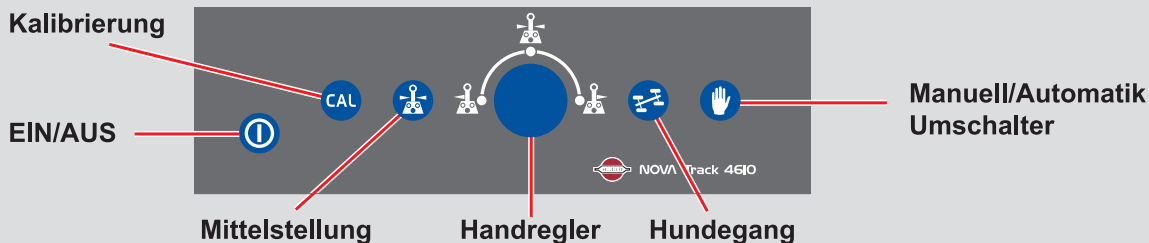
Voreinstellung von Speicher 1 und 2:

Gewünschte Gebläsedrehzahl 1 oder 2 drei Sekunden drücken.

Voreinstellung abrufen:

1 oder 2 am TWIN Modul oder einen der Abruftasten auf der Rückseite des Grips drücken.

Track modul



Kalibrierung:

der Mittelstellung: Deichsel durch drehen des gerade vor die Spritze stellen, CAL und drücken, danach CAL innerhalb von 3 Sekunden drücken.

der Endanschläge:



drehen bis linker Endanschlag erreicht ist. CAL und drücken, danach CAL innerhalb von 3 Sekunden drücken.

der Endanschläge:



drehen bis rechter Endanschlag erreicht ist. CAL und drücken, danach CAL innerhalb von 3 Sekunden drücken.

der Sensitivität:

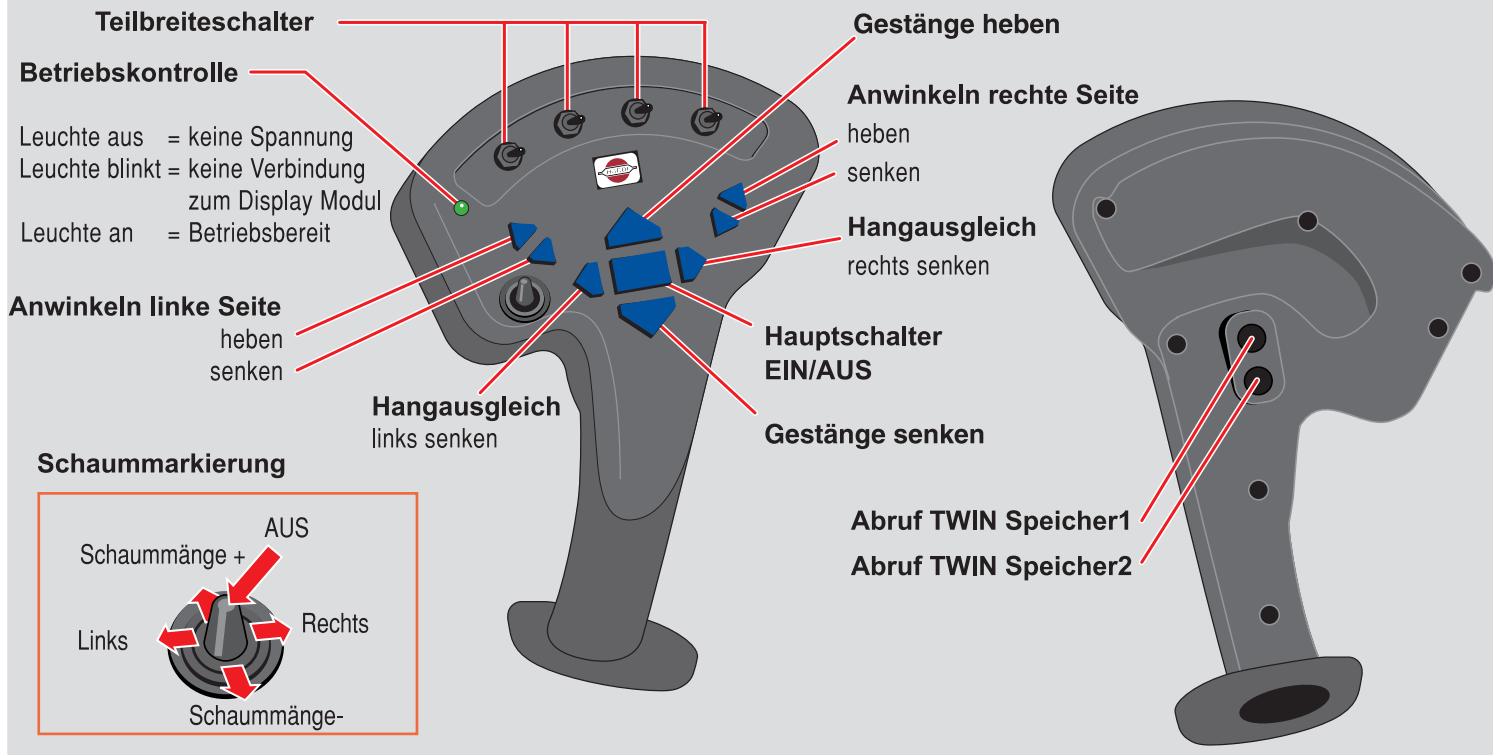


und CAL gleichzeitig drücken, danach CAL innerhalb von 3 Sekunden drücken



NOVA QUICK GUIDE

NOVA Grip



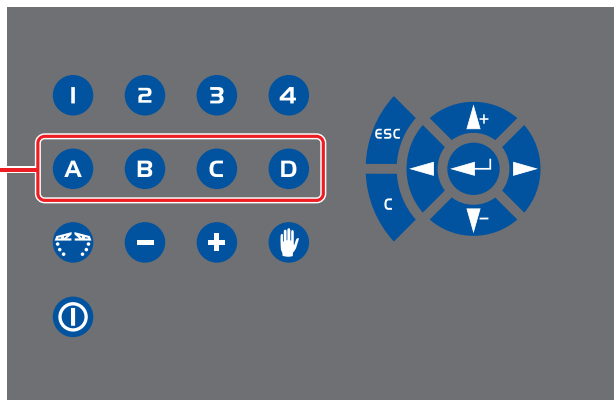
Basis Menü

Das Menü ist in zwei Bereichen unterteilt. Das Ergebnismenü, (die 3. Kolonne links) welches beim Spritzen benutzt wird, und das Einstellmenü, (die 2. Kolonne rechts). Nach dem Einschalten des NOVA, ist das Ergebnismenü hervorgehoben. Zur Auswahl des Einstellmenüs die Taste drücken. Um zurück in das Ergebnismenü zu kommen, drücken.

Navigation: Mit dem ist es möglich, sich in den Menüs zu bewegen

Das gewählte Menü wird im Ergebnismenü angezeigt. Die Tasten **1**, **2**, **3** und **4** können für die Anzeige von Werten des Ergebnismenüs programmiert werden: Mit den "Navigations" Tasten ein Symbol aus dem Ergebnismenü wählen. Zum Speichern, die gewünschte Taste ca. 3 Sekunden drücken. Abfragen eines programmierten Wertes: Die gewählte Taste drücken.

Vom Werk programmierbare Funktionen



Bedienung:

Ausbringungsmenge eingeben:

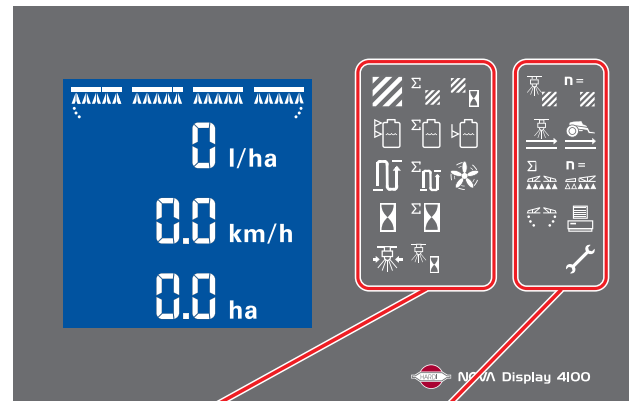
drücken, mit Navigationstaste wählen, drücken. Menge mit und justieren und drücken. Justierung der Menge in 10% Stufen während des Spritzens: drücken, um die Menge zu steigern, drücken, um die Menge zu mindern.

Manuelles Spritzen:

drücken. Spritzendruck mit und justieren. wieder drücken, um zur Automatik zurückzugehen.

Auftragszähler:

zeigen den Inhalt des Auftragszählers:
Um Auftragszähler zu löschen, wählen und zweimal gleichzeitig drücken.



Ergebnismenü

- Bearbeitete Fläche UZP
- Gesamte bearbeitete Fläche
- Aktuelle Flächenleistung
- Arbeitszeit UZP
- Gesamte Arbeitszeit
- Gefahrene Strecke UZP
- Gesamte zurückgelegte Strecke
- Aktuelle Aufwandmenge L/Min.
- Spritzen druck
- Twin Gebläsedrehzahl
- Gespritzte Menge UZP
- Aktueller Tankinhalt
- Ausgespritzte Menge

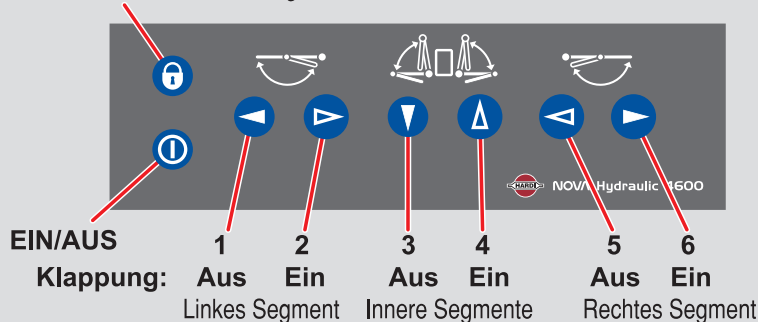
Setup Einstellmenü

- Aufwandmenge/Hektar
- Eingabe der totalen Arbeitsbreite
- Eingabe der Düsen/Teilbreite
- Auswahl eines Auftragszählers (1 bis 16)
- Kalibrierung des Durchlaufsenors
- Kalibrierung des Geschwindigkeitssensors
- Schaummarkierung FCT
- Drucker einstellen/Daten senden
- Service Einstellung

Pendel offen

Hydraulik modul

Leuchte = "AN" wenn verriegelt.



Einseitige Klappung innen z. B. HARDI ALPHA

Links: Ausklappen, drücke 3 und 1. Einklappen, drücke 3 und 2.
Rechts: Ausklappen, drücke 4 und 6. Einklappen, drücke 4 und 5.

Alarmnummern und ihre Bedeutung

- Alarm 1: Sollwert nicht einhaltbar
- Alarm 2: Druckgrenze überschritten
- Alarm 3: Druckgrenze unterschritten
- Alarm 4: Behälterrestmenge unterschritten
- Alarm 8: Endanschläge falsch
- Alarm 25: Gyroskop ist nicht korrekt montiert
- Alarm 26: Potentiometermessung ist invertiert
- Alarm 27: Kalibrierung TC notwendig
- Alarm 28: TC Parameter überprüfen
- Alarm 29: TC Deichsel - Poti ist defekt
- Alarm 30: TC Gyroskop ist defekt
- Alarm 31: TC Neigungssensor ist defekt