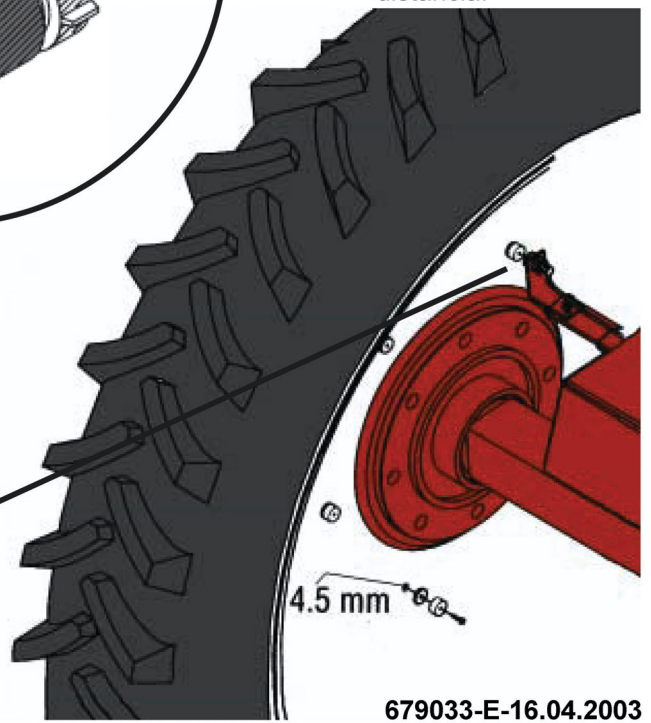
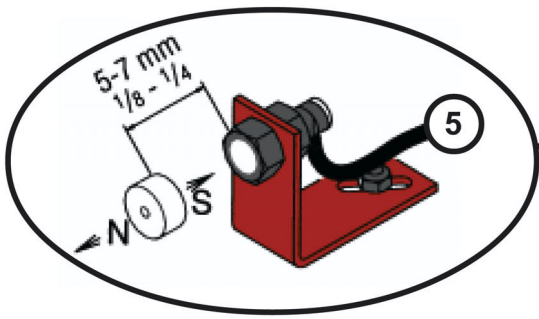
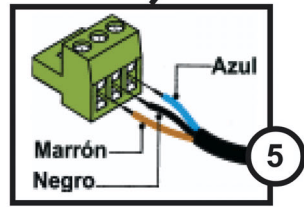
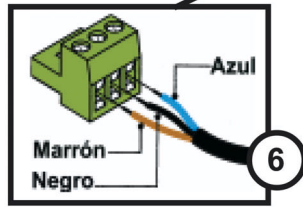
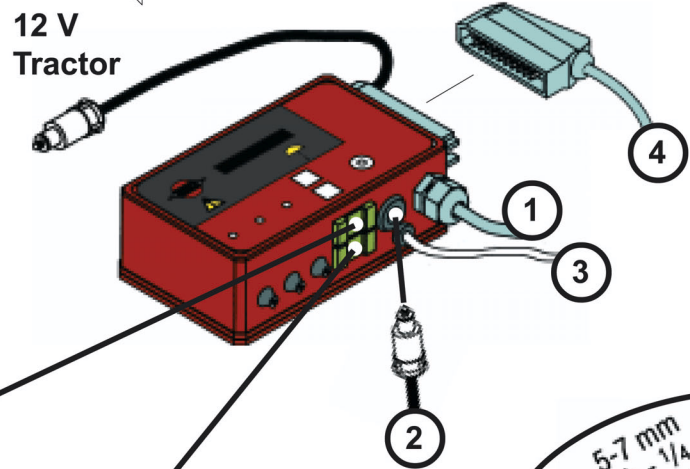
















Los imanes van acoplados en la cabota de los tornillos de la rueda. Pueden colocarse de 2 a 6 imanes pero deben estar todos a la misma distancia.









- FUNCIONAMIENTO DE LAS TECLAS




Tecla superior 	Abrir menús.
Tecla central 	Incrementar o disminuir valores.
Tecla 	Aceptar.










- EXTENDED MENU.







Pulsar las dos flechas  a la vez durante unos segundos y aparecerá **EXTENDED MENU**. Con la tecla  buscar **LANGUAGE** y pulsar  para abrir el menú. Con las teclas , buscar **SPANISH** y pulsar  para aceptar. Buscar **REGULATION CON.** con las teclas  y pulsar . Colocar el valor a 10% con . Pulsar aceptar . Finalmente buscar **ON OFF VALVE** con las flechas  y pulsar . Deberá seleccionar **NOT PRESENT** si el equipo lleva el distribuidor CB (sin válvula ON/OFF) o **PRESENT** si el distribuidor es el EC.







- PROGRAMACION.







1º Pulse  para entrar en Menú principal y busque **VISUALIZACION** con las teclas . Pulse . Aparecerá **INDICAR AQUI**, pulsar  y con  buscar **PROGRAMA ACTUAL** y pulsar .

Volver a pulsar  y aparecerá **INDICAR AQUI**. Pulsar . Buscar **VELOCIDAD** y pulsar . Ahora la pantalla principal nos indicará en una de las líneas los litros programados y los litros que va echando el equipo. En la otra línea nos indicará la velocidad de tratamiento.

2º Desde la pantalla principal pulsar  y buscar **CALIBRACION** con . Pulsar  y buscar **AJUSTE BRAZOS**. Pulse  y con  indique el nº de sectores que tiene la caja de control que siempre es 4. Pulse . Ahora deberemos dividir la distancia entre hileras en metros entre el número de sectores para saber la anchura de cada sector. En el 1er sector pulsar  para variar la medida., pulsar  para pasar al siguiente. Así sucesivamente hasta llegar al último. Finalmente pulse . En los sectores que no actúen, poner 0 metros.







3º Ahora aparecerá de nuevo **AJUSTE BRAZOS**. Pulsando  buscar **CALIBRACION CAUDAL** y pulsar . Buscar **CONSTANTE DE CAUDAL** con  y pulsar . Aparecerá una constante llamada **PPU**, colocar este valor a 120.0 con las teclas . Después pulsar .

4º De nuevo aparecerá **CALIBRACION CAUDAL**. Buscar **METODO DE BOQUILLAS** con  y pulsar . Con la tecla  introducir 1 boquilla por cada sector activo (en el caso del CB/2 son 2. Pulsar . Poner en marcha la toma de fuerza, abrir los sectores, y colocar una presión X. En la pantalla aparecerán los litros/minuto por boquilla. Sumar el caudal teórico de todas las boquillas abiertas de uno de los sectores a esa presión. Sin parar la t.d.f., introducir el caudal con la tecla . Finalmente pulsar . Aparecerá un nuevo valor de la constante **PPU**. Esta es la constante real de caudal de su equipo. Anótela en el libro de instrucciones por si borrara accidentalmente.

5º En la pantalla aparecerá de nuevo **CALIBRACION CAUDAL**. Buscar **CALIBRACION VELOCIDAD** con la tecla . Abrir el menú con  y buscar **CONSTANTE VELOCIDAD**. Abrir con  y aparecerá una constante llamada **UPP** que deberemos colocar a 0.5000 seleccionando cifra a cifra con la tecla  y variándola con la tecla . Al acabar pulsar .


(sigue)

ACTUALIZACION - ABRIL 2003



6º Aparecerá de nuevo **CALIBRACION VELOCIDAD**. Pulsar . Buscar **PRACTICA** con la tecla . En este momento hay que marcar 100 metros en línea recta con una cinta métrica y colocar el eje de la primera rueda del tractor en la marca de salida. Pulsar entonces  y avanzar lentamente hasta haber recorrido los 100 metros. Detener el tractor justo cuando el eje de la misma rueda que habíamos colocado en el punto de salida, se alinee con el de llegada. Corregir el valor en pantalla con la tecla  hasta colocarlo a 100. Pulse  y memorice el nuevo valor de la constante **UPP** en su libro de instrucciones. Finalmente pulsar 2 veces . En este momento el ordenador está totalmente calibrado.

- MANEJO DEL ORDENADOR






Introducción de los L/ha

Pulsar la tecla  para aumentar o disminuir la cantidad. Brevemente aparecerán los L/ha y después desaparecerán y volverá a la pantalla principal. Ya se puede empezar a trabajar.

Visionar los totales al finalizar el trabajo










Al terminar el trabajo, pulsar  desde la pantalla principal y aparecerá el total de L/ha pulverizados y Ha realizadas. También aparecerá una cifra de 0 a 8 que se refiere al número de parcela. Para borrar los valores deberá pulsar  durante cinco segundos. En la pantalla aparecerá la cuenta atrás del borrado. Si los valores no se borran se sumarán las cantidades.

Parcelas

Desde la pantalla principal pulsar  para acceder al menú principal y buscar **PARCELAS** con . Abrir con la tecla  y colocar el número de parcela deseado con . Seguidamente pulsar  dos veces para volver a la pantalla principal.

Con esta función se puede llevar el control de varias parcelas por separado. Cuando trabaje con la parcela por ej. 2 no variará el valor de las demás parcelas. También las puede borrar individualmente. Si Ud. no borra el valor de la parcela con la que vaya a trabajar, todo el trabajo que realice se acumulará al que ya había en esa parcela.

Test sensores

En caso de que el ordenador dejara de regular automáticamente la presión (sólo en el caso del HC 2500), puede comprobar si los sensores de velocidad y de caudal funcionan correctamente. Para realizar la prueba del caudalímetro, desmonte la rosca superior del cuerpo y podrá ver una ruleta. En ese momento entre en el menú principal con la tecla  y busque **TEST SENSORES** con la tecla . Entre con la tecla  y busque **TEST CAUDAL** con . Pulsar . Aparecerá **GIRAR ROTOR**. Haga girar ahora la ruleta del caudalímetro. En caso de funcionar correctamente, en la pantalla apreciará una cifra que irá en incremento. Es el número de impulsos que se detectan. 1 vuelta entera del rotor = 2 impulsos. Pulsar  y buscar **TEST VELOCIDAD** con la tecla . Pulsar . Aparecerá **ANDAR LENT**. Avanzar lentamente y comprobar si los imanes de la rueda emiten impulsos. 1 imán = 1 impulso. Pulsar  varias veces hasta volver a la pantalla principal.

Tenga en cuenta que...

No debe conectar nunca el ordenador al alternador, siempre directamente a la batería. Los imanes del sensor de velocidad deben colocarse en la rueda del tractor o del pulverizador. Otra opción es colocar tan sólo uno en la transmisión del tractor si dispone de doble tracción.